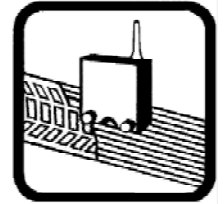
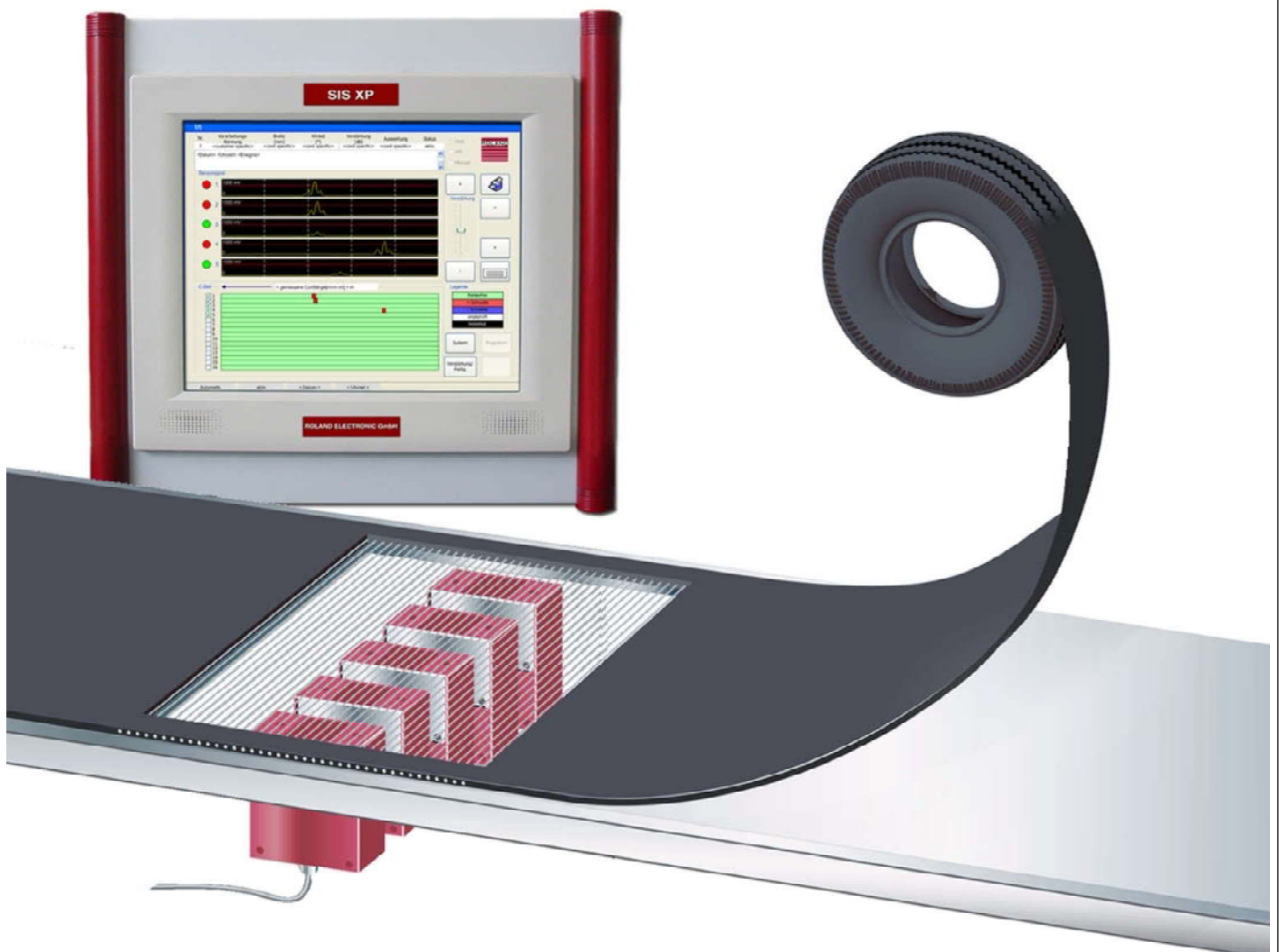


> **System kontroly ocelových kordů (SIS XP)**

Kontrola rozložení kordů v polotovaru pro výrobu pneumatik

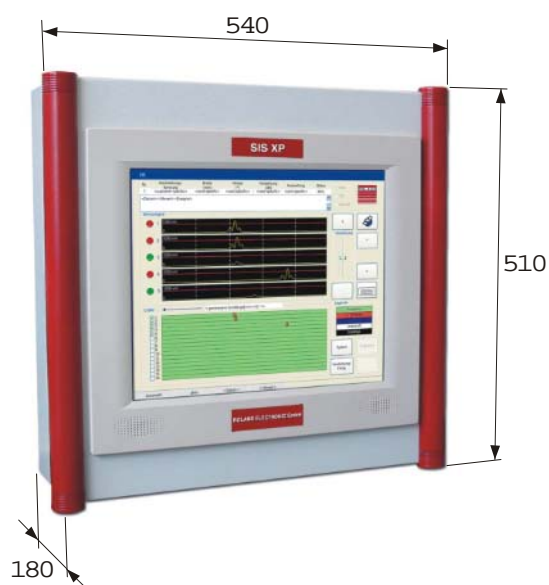


- Detekce chybného rozložení kordů
- Magnetický funkční princip
- Vylepšené vyhodnocení signálu
- Ovládání dotykovým displejem
- Vizualizace signálu ze snímače
- Záznam událostí a zobrazení pozice defektu
- Galvanicky oddělené signálové výstupy pro připojení SPS
- Lze vytvořit pole až 16-ti snímačů

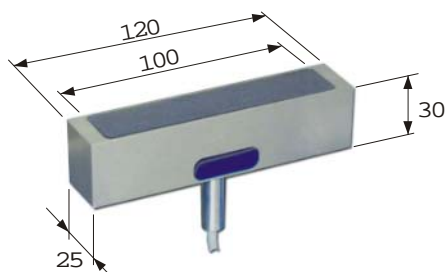


KONTROLA OCELOVÝCH KORDŮ (SIS XP)

Rozměry systému SIS XP



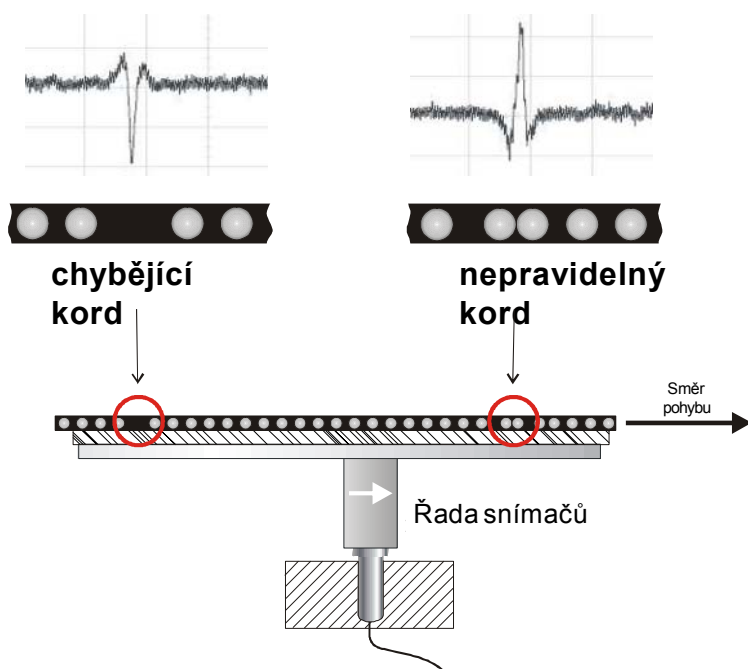
Snímač RCIS-XPWE120



Vlastnosti systému

- 1 až 16 snímačů se snímací plochou 100 x 20 mm
- Rychlost posuvu 1 až 60m/min
- Pozitivní a negativní práh pro vyhodnocení defektů
- Paralelní rozhraní pro SPS
- Volitelně tiskárna

Typické defekty



INFRASENSOR s.r.o.

Vřesová 571, Horní Jirčany, 252 42 Jesenice u Prahy

tel/fax: 241 940 989, mobil: 602 214 107

www.infrasensor.cz, e-mail: senzory@infrasensor.cz